

Dimensões e resistências dos tubos de concreto para águas pluviais e esgotos sanitários

A.1 Encaixe ponta e bolsa ou macho e fêmea de tubos

A.1.1 Os encaixes dos tubos previstos nesta Norma devem seguir os modelos apresentados na Figura A.1.

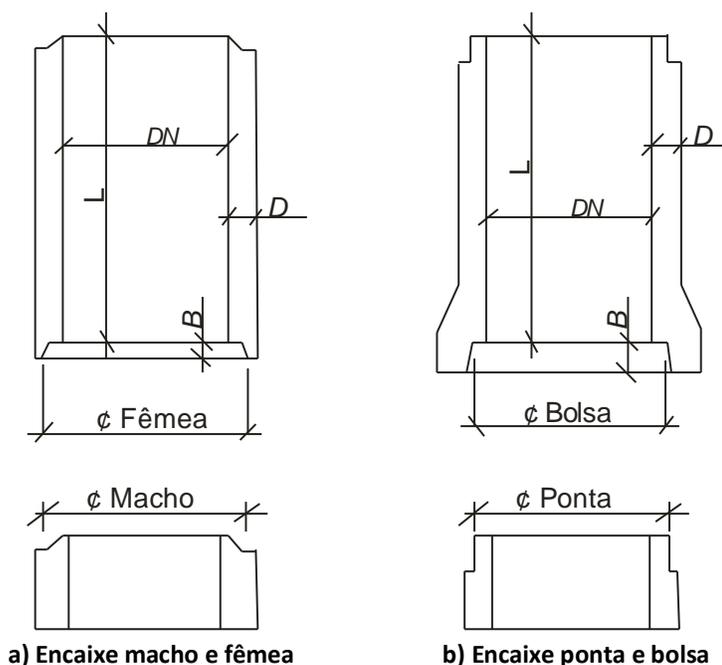


Figura A.1 – Semi-corte longitudinal típico de tubos com encaixe ponta e bolsa e macho e fêmea

A.2 Dimensões dos tubos destinados ao transporte de águas pluviais

Os tubos destinados ao transporte de águas pluviais devem apresentar dimensões de acordo com a tabela A.1.

Tabela A.1 - Dimensões dos tubos para águas pluviais com encaixe ponta e bolsa ou macho e fêmea

Dimensões em milímetros

| Diâmetro nominal DN | Comprimento útil mínimo do tubo L | | Comprimento mínimo da bolsa ou da fêmea B | | Folga máxima do encaixe C | Espessura mínima de parede D* | |
|---------------------|-----------------------------------|---------------|---|---------------|---------------------------|-------------------------------|--------|
| | Ponta e Bolsa | Macho e Fêmea | Ponta e Bolsa | Macho e Fêmea | | Simples | Armado |
| 200 | 1 000 | 950 | 50 | 20 | 30 | 30 | - |
| 300 | 1 000 | 950 | 60 | 20 | 30 | 30 | 45 |
| 400 | 1 000 | 950 | 65 | 20 | 30 | 40 | 45 |
| 500 | 1 000 | 950 | 70 | 20 | 40 | 50 | 50 |
| 600 | 1 000 | 950 | 75 | 20 | 40 | 55 | 60 |
| 700 | 1 000 | 950 | 80 | 35 | 40 | - | 66 |
| 800 | 1 000 | 950 | 80 | 35 | 40 | - | 72 |
| 900 | 1 000 | 950 | 80 | 35 | 40 | - | 75 |
| 1 000 | 1 000 | 950 | 80 | 35 | 40 | - | 80 |
| 1 100 | 1 000 | 950 | 80 | 35 | 50 | - | 90 |
| 1 200 | 1 000 | 950 | 90 | 35 | 50 | - | 96 |
| 1 300 | 1 000 | 950 | 90 | 35 | 50 | - | 105 |
| 1 500 | 1 000 | 950 | 90 | 35 | 60 | - | 120 |
| 1 750 | 1 000 | 950 | 100 | 35 | 60 | - | 140 |
| 2 000 | 1 000 | 950 | 100 | 35 | 60 | - | 180 |

Onde:

C é a diferença entre o diâmetro interno mínimo da bolsa (ou fêmea) do tubo e o diâmetro externo da ponta (ou macho) do tubo.

NOTA 1

O atendimento às dimensões estabelecidas nesta Tabela não elimina a necessidade de verificação dos requisitos de resistência à diametral e demais requisitos estabelecidos nesta Norma.

NOTA 2

As espessuras mínimas definidas nesta Tabela são válidas para a menor classe de resistência prevista nesta Norma (PSI ou PA1). Para resistências superiores, deve ser apresentado projeto específico.